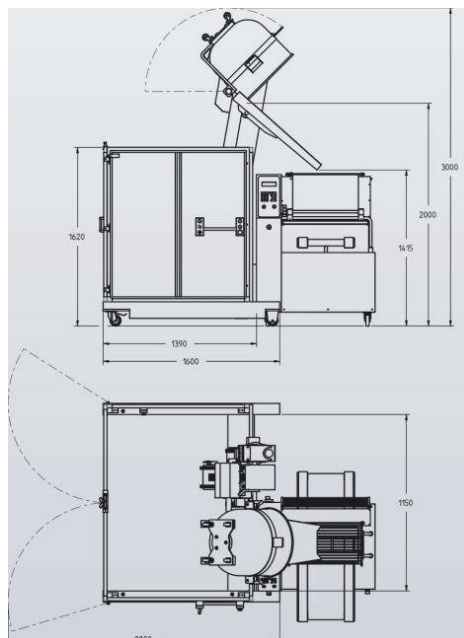


Descriptions

Révision 03/2020 -02

Élévateur de Cuves HELP

- Système de transmission par double chaîne et par moteur réducteur
- Quatre roues inter bloquées pour faciliter le déplacement
- Cage de protection fabriquée selon le règlementation CE
- Fonctionnement manuel avec présence de l'opérateur
- Trémie pour faciliter la canalisation du produit sur une autre trémie d'alimentation
- Deux vitesse par inverter: haute vitesse pour la montée et la descente de la cuve et basse vitesse pour le renversement de la cuve
- Tension 230 volt /1 phase / 50-60 hz



Bowls Elevator HELP

- Rugged structure made of steel painted (or in stainless steel on request)
- Transmission system by double chain and motor reducer
- Four wheels with locked device help moving operation
- Safety cage manufactured following EC regulations
- Manual functioning with presence of operator
- Hopper for helping the product to go into another feeding hopper
- Two speed by inverter: high speed for lifting/lowering the bowl and low speed for tilting the bowl
- Tension 230 volt /1 phase / 50-60 hz

подъёмники для дёж HELP

- Прочный корпус изготовлен из окрашенной стали (или нержавеющей стали по запросу)
- Система трансмиссии состоит из двойной цепи и моторредуктора
- 4 колеса со стопорным механизмом помогут при перемещении
- Безопасное сетчатое ограждение произведено в соответствии с требованиями ЕС
- Ручное управление в присутствии оператора
- Бункер для того, чтобы переместить продукт в другой бункер
- 2 скорости обеспечиваются за счёт инвертора: большая скорость для подъема/опускания дежи и меньшая скорость для опрокидывания дежи
- Напряжение 230 В /1 фаза/ 50-60 Гц

**Tabella Tecnica - Technical Data - Donnée Techniques
Datos Técnicos - Texh eck e ahh**

Vasche - Bowls - Cuves - Cubas - lt 80 - 100 - 120 - 140

Altezza di scarico standard*
Standard discharged height*
Hauteur de décharge standard*
Altura de descarta estándar
Стандартная высота выгрузки* cm* 1415

Potenza motore
Motor power
Puissance moteur
Potencia motor
Мощность kW 1,5

Voltaggio standard
Standard voltage
Voltage standard
Voltaje standard
Стандартное напряжение Volt 230
Phase 1
HZ 50/60

Peso netto
Net weight
Poids net
Peso Neto
Вес нетто Kg 550

Portata massima
Maximum load
Chargement maximale
Alcance maxima
Максимальная нагрузка Kg 200